



SD系列 C型精密油壓沖床

C-Frame Hydraulic Press Machine

高鋼性、高效能



型號: SD-60

加壓能力	60噸
行程	80mm
模孔	Ø38.1mm
台盤尺寸	550X380
台盤孔徑	Ø100mm
台盤厚度	70mm
滑塊面積	160X110mm
主馬達	7.5HP/4P
下降快速	9mm/sec
上昇快速	16mm/sec
沖床重量	2.3 噸



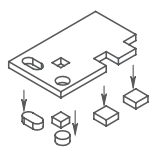
■ 特色

- 此機型設計用於金屬製品加工，如沖孔、剪角、切斷、折彎、管件對接剪切、整直等泛用加工。
- 此機型常用加工材料如角鐵、槽鐵、扁鐵、方鐵、圓鐵、H型鋼、平板材料、圓管、方管、平板捲料、銅片銅板。
- 傳統沖床之專用模具亦可安裝於此機型。
- 搭配自動送料系統也可實現自動化金屬加工。
- 全落地機台結構，高鋼性鋼板焊接加工一體成型，確保沖壓的穩定與精準。
- 如有其它材料加工需求歡迎與我們聯絡。

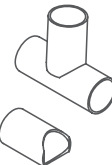


■ 可加工應用:

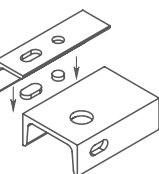
平板沖孔 方形剪角



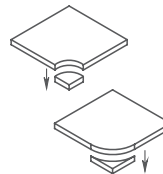
管件對接剪角



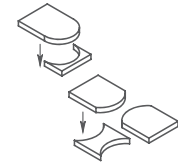
角鋼、槽鋼沖孔



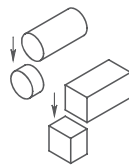
內圓角外圓角剪角



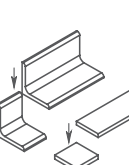
單圓弧與雙邊圓弧剪切



圓棒、方鐵剪切



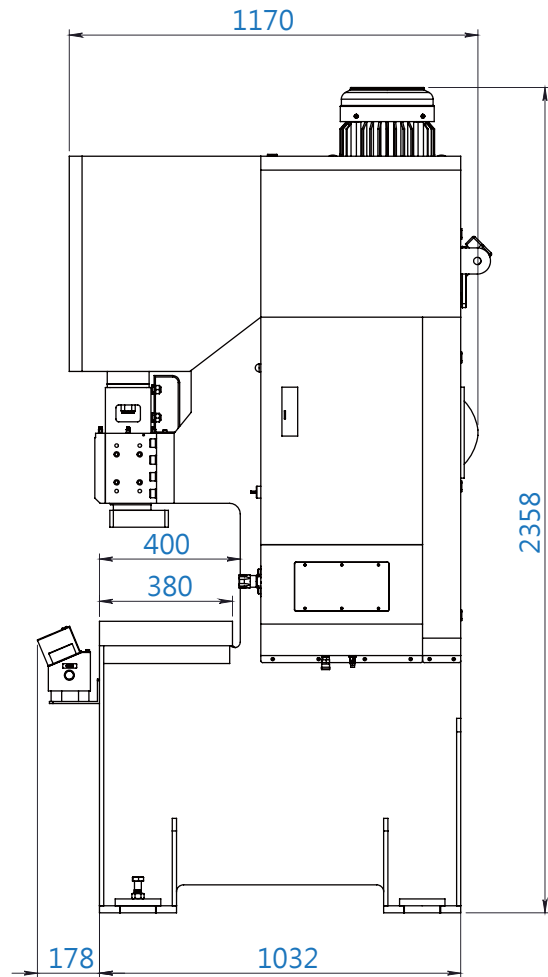
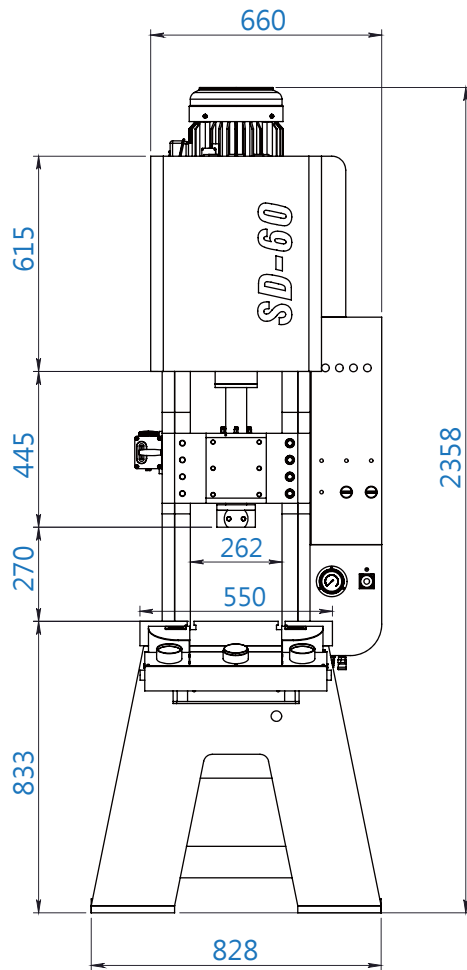
角鐵、扁鐵剪切



V形方形剪角
角鋼對接剪切



SD-60 外觀尺寸



標配

- 萬用型沖孔模座 1組
- 沖圓孔模具 3組
- 沖長圓孔模具 3組
- 沖孔定位尺板 1組

標配沖孔適用規格:

- 沖圓孔 $\text{Ø}25 \times 16$ 厚
- 沖長圓孔 $\text{Ø}20 \times 30$ 長 $\times 16$ 厚
- 沖孔喉深 300mm
- 角鐵 $175 \times 175 \times 15$ 厚
- 槽鐵 180×75 mm
- H型鋼 175×175 mm

選配

- 切斷模具: 棒材、型鋼及方管切斷
- 剪角模具:
 - a. 90度、45度、方型或自定角度剪角
 - b. C角、內外R角
 - c. 外凸內凹半圓形剪角
 - d. 異型型式剪切
 - e. 熱浸鍍鋅消水孔
- 槽鐵、H型鋼、角鐵、圓管對接剪角
- 大孔徑或異型孔沖孔模具
- 折彎模、臥式折彎模
- 特殊訂製沖孔、切斷、折彎多工位複合模
- 如有特殊模具需求歡迎與我們聯絡



潤億機械有限公司

439 台中市大安區東西六路二段80號
TEL: 04-2687-3105 FAX: 04-2687-6643

E-mail: junyih.a88@msa.hinet.net
https://junyih.com.tw

